



Único distribuidor



HITTPAC

Ficha de producto



- Rápido cambio de formato sin necesidad de herramientas
- Presentación de producto
- Alta flexibilidad gracias a su estación de dosificación móvil
- De 1 a 4 líneas

Máquinas de alta capacidad

La **HITTPAC** es una máquina rotativa de diseño y construcción robusta. Se destaca por su fácil operación y tiempos de cambio rápidos para varios productos y materiales de embalaje.

HITTPAC AKH-019

Rotativa de un diseño probado y confiable. Las características especiales son su fácil manejo y rapidez de cambio a diferentes productos y materiales de embalaje.



Modelo disponible en varias versiones:

- "R" con cámara de control electrónico
- "S" con control PLC
- "RE" Y "SE" de marco ampliado y la
- "SEP" con envasadora integrada especialmente desarrollada para lácteos

La **HITTPAC AKH-019** es ideal para el llenado de productos como agentes de limpieza y belleza en potes y baldes (con o sin manija)

HITTPAC AKH-019R

HITTPAC AKH-019S

Dimensiones: 1,000 x 1,000 mm
1- y 2- versiones de carril
Aproximadamente 2,500 – 5,000 cups/h
Rango de dosificación: 10 – 1,200 ml

HITTPAC AKH-019RE

HITTPAC AKH-019SE

Dimensiones: 1,200 x 1,200 mm
1- to 3- versiones de carril
Aproximadamente 2,500 – 7,500 cups/h
Rango de dosificación: 10 – 2,000 ml

AKH-019SEP

Con empaquetador integrado. Un solo procesador controla ambos: el llenador de vasos y el empaquetador.



Máquinas de alta capacidad

HITTPAC AKH-059

Es la máquina más grande y exitosa de los modelos HITTPAC. cuenta con un diseño probado y confiable lo que facilita la operación y cambio rápido a diferentes productos y materiales de embalaje.

Debido al tamaño del bastidor, la **HITTPAC AKH-059** ofrece suficiente espacio para muchas estaciones diferentes y amplía así las posibilidades disponibles.

También se puede equipar por ejemplo, con un material de embalaje sistema de esterilización.

Dimensiones: 1.750 x 1.750 mm
Versión de 1 a 4 carriles
Aproximadamente 2.500 – 10.000 tazas/h
Rango de dosificación: 10 – 2000 ml



Estación de sellado para película alimentada por bobina

Opcionalmente con la posibilidad de evacuación e inyección de gas.
Debido al marco deslizante se puede realizar un cambio de formato fuera rápidamente sin ninguna herramienta

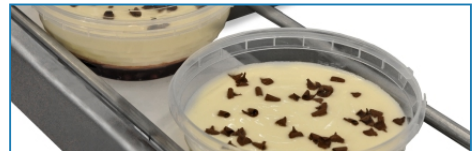


Equipamiento adicional

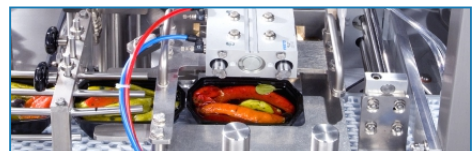
Sistemas de dosificación móviles para productos bombeables y no bombeables, como ensalada de patatas, hummus, ensaladas de verduras y ensaladas de pasta.



Estaciones de cobertura personalizadas para presentaciones de productos exitosas. Estos incluyen dosificadores vibratorios, de cámara y deslizantes.



Los vasos precargados se indexan en la mesa giratoria para llenar otra capa de producto



Presentación atractiva y variable de los productos gracias a las secciones de llenado manual.



Sistemas automáticos de almacenamiento de materiales de embalaje con un tiempo de almacenamiento de hasta 30 minutos.



Sus contactos



Claudio Méndez
Director
 Tél.: +54 11 4431 1801
 claudio.mendez@mt-ar.com



Martín Moreno
Gerente de Ventas Ingeniería y Sistemas
 Cel.: +54 9 11 5660 7425
 martin.moreno@mt-ar.com



Alexander Quintanilla
Ventas Centro América y Caribe
 Cel.: +1 484 892 7031
 alexander.quintanilla@mt-ar.com



Edgar Cedeño
Ventas Venezuela
 Tél.: +58 212 988 51 71
 edgar.cedeno@mt-ar.com



Marcos Da Silva
Ventas Brasil
 Cel.: +55 11 99972 4918
 marcos.dasilva@mt-ar.com



Joao Paulo Antonio de Oliveira
Ventas Brasil
 Cel.: +55 11 97340-4918
 joao.antonio@mt-ar.com



Néstor Sierra Cruz
Ventas Colombia
 Tél.: +57 321 949 2511
 nestor.sierracruz@mt-ar.com



Walter Pachamé
Ventas, Repuestos y Servicios
 Cel.: +54 9 11 4494 2734
 walter.pachame@mt-ar.com