

SISTEMA DE REFUSIÓN DE EMULSIÓN



Aplicación

El **Sistema de Refusión MT** se utiliza para fundir y reprocesar de forma continua el producto cristalizado que por algún motivo no ha sido envasado.

Diseñado para el procesamiento continuo de:

- Margarina
- Shortening



Diseño

La **Unidad de Refusión MT** consta de dos intercambiadores de calor de placas (PHE) interconectados con todas las válvulas, bombas e instrumentación necesarias para la regulación precisa de la temperatura del producto.

La provisión incluye un sistema cerrado de circulación de agua caliente, un sistema de regulación suministro de vapor y está diseñada para limpiarse mediante un sistema CIP. Todos los componentes se entregan pre montados y cableados en un bastidor de acero inoxidable.

Las placas del intercambiador son de acero inoxidable AISI316 con espesor de 0,5mm. Mientras que el bastidor y los materiales que no están en contacto directo con el producto son de acero inoxidable AISI304.

Principio de funcionamiento

La **Unidad de Refusión MT** se utiliza para fundir el producto que ha sido cristalizado y que por distintos motivos operacionales no ha podido ser envasado. Este proceso permite que el producto sea re procesado manteniendo un circuito cerrado de funcionamiento continuo, reduciendo la posibilidad de contaminación en el producto.

Especificaciones técnicas

DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD 3000 kg/h	CAPACIDAD 6000 kg/h
Perfil de calentamiento de producto	Aprox. 15 - 70°C (153 kW)	Aprox. 15 - 70°C (286 kW)
Presión admisible de producto	Máx. 10 barg	Máx. 10 barg
Medio de calentamiento indirecto	Vapor saturado seco	Vapor saturado seco
Requerimiento de vapor	375 Kg/h	750 Kg/h
Presión de suministro de vapor	3 barg	3 bar

