

SISTEMA DE REFUSÃO DA EMULSÃO



Aplicação

O **Sistema de Refusão MT** é usado para derreter e reprocessar continuamente os produtos cristalizados que por algum motivo não foram embalados.

Projetado para processamento contínuo de:

- Margarina
- Manteiga



Projeto

A **Unidade de Refusão MT** consiste em dois trocadores de calor a placas (PHE) interligados, com todas as válvulas, bombas e instrumentação necessárias para a regulação precisa da temperatura do produto.

A disposição inclui um sistema fechado de circulação de água quente e um sistema de regulação do fornecimento de vapor, sendo projetada para limpeza através de um sistema CIP. Todos os componentes são entregues pré-montados e conectados em uma estrutura de aço inoxidável.

As placas do trocador de calor são fabricadas em aço inoxidável AISI 316 com espessura de 0,5 mm, enquanto a moldura e os materiais que não estão em contato direto com o produto são feitos de aço inoxidável AISI 304.

Princípio de funcionamento

A **Unidade de Refusão MT** é utilizada para fundir o produto que foi cristalizado e que, por diversos motivos operacionais, não pôde ser embalado. Este processo permite que o produto seja reprocessado mantendo um circuito fechado de operação contínua, reduzindo assim a possibilidade de contaminação do produto.

Especificações técnicas

DESCRIÇÃO	CAPACIDADE 3000 kg/h	CAPACIDADE 6000 kg/h
Perfil de aquecimento do produto	Aprox. 15 - 70°C (153 kW)	Aprox. 15 - 70°C (286 kW)
Pressão permitida do produto	Máx. 10 barg	Máx. 10 barg
Meio de aquecimento indireto	Vapor saturado seco	Vapor saturado seco
Requisito de vapor	375 Kg/h	750 Kg/h
Pressão de fornecimento de vapor	3 barg	3 bar

